(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-173871 (P2000-173871A)

(43)公開日 平成12年6月23日(2000.6.23)

(51) Int.Cl.7

(22)出願日

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

H 0 1 G 9/035

H01G 9/02

3 1 1

審査請求 有 請求項の数8 FD (全 10 頁)

(21)出願番号 特願平10-356949

平成10年12月1日(1998.12.1)

(71)出願人 000190091

ルビコン株式会社

長野県伊那市大字西箕輪1938番地1

(72)発明者 小松 昭彦

長野県伊那市大字西箕輪1938番地1 ルビ

コン株式会社内

(72)発明者 小川原 鉄志

長野県伊那市大字西箕輪1938番地1 ルビ

コン株式会社内

(74)代理人 100077517

弁理士 石田 敬 (外4名)

(54) 【発明の名称】 電解コンデンサ駆動用電解液及びこれを用いた電解コンデンサ

(57)【要約】

【課題】 低インピーダンスで、低温と常温でのインピ ーダンス比で表される低温特性に優れ、寿命特性が良好 なアルミニウム電解コンデンサの利用を可能にする電解 コンデンサ駆動用電解液を提供する。

【解決手段】 本発明の電解コンデンサ駆動用電解液 は、(1)20~80重量%の有機溶媒と80~20重 量%の水とで構成される溶媒と、(2)カルボン酸、カ ルボン酸の塩、無機酸及び無機酸の塩から選択される少 なくとも1種以上の電解質と、(3)糖類を含む。糖類 として好ましいものは、グルコース、フルクトース、キ シロース、ガラクトースである。

【特許請求の範囲】

(1)20~80重量%の有機溶媒と8 【請求項1】 0~20重量%の水とで構成される溶媒と、(2)カル ボン酸、カルボン酸の塩、無機酸及び無機酸の塩から選 択される少なくとも1種以上の電解質と、(3)糖類、 を含むことを特徴とする電解コンデンサ駆動用電解液。

【請求項2】 前記有機溶媒がプロトン系溶媒と非プロ トン系溶媒のうちから選択される少なくとも1種以上の 溶媒である、請求項1記載の電解コンデンサ駆動用電解 液。

【請求項3】 前記カルボン酸及びカルボン酸の塩が、 蟻酸、酢酸、プロピオン酸、酪酸、p-ニトロ安息香 酸、サリチル酸、安息香酸、シュウ酸、マロン酸、コハ ク酸、グルタル酸、アジピン酸、フマル酸、マレイン 酸、フタル酸、アゼライン酸、クエン酸及びオキシ酪酸 並びにそれらのアンモニウム塩、ナトリウム塩、カリウ ム塩、アミン塩及びアルキルアンモニウム塩から選択さ れる、請求項1又は2記載の電解コンデンサ駆動用電解 液。

【請求項4】 前記無機酸及び無機酸の塩が、リン酸、 亜リン酸、次亜リン酸、ホウ酸及びスルファミン酸並び にそれらのアンモニウム塩、ナトリウム塩、カリウム 塩、アミン塩及びアルキルアンモニウム塩から選択され る、請求項1から3までのいずれか一つに記載の電解コ ンデンサ駆動用電解液。

【請求項5】 前記糖類が、グルコース、フルクトー ス、キシロース及びガラクトースのうちから選択される 1種以上である、請求項1から4までのいずれか一つに 記載の電解コンデンサ駆動用電解液。

【請求項6】 電解液の全重量を基準として0.01~ 5重量%の糖類を含有する、請求項1から5までのいず れか一つに記載の電解コンデンサ駆動用電解液。

【請求項7】 グルコン酸及びグルコノラクトンのうち の一方又は両方を更に含有する、請求項1から6までの いずれか一つに記載の電解コンデンサ駆動用電解液。

【請求項8】 請求項1から7までのいずれか一つに記 載の電解コンデンサ駆動用電解液を電解液としているこ とを特徴とする電解コンデンサ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電解コンデンサに 関する。詳しく言えば、本発明は、低インピーダンスで 且つ低温特性に優れ、寿命特性が良好なアルミニウム電 解コンデンサの駆動用電解液に関する。

[0002]

【従来の技術】コンデンサは、一般的な電気部品の一つ であり、種々の電気・電子製品において、主として電源 回路用や、ディジタル回路のノイズフィルター用に広く 使用されている。

ろな種類のものがあるが、本発明が関係するのはアルミ ニウム電解コンデンサであり、そのうちの典型的なもの は、高純度アルミニウム箔をエッチングして表面積を増 加させ、その表面を陽極酸化して誘電体化した陽極箔 と、この陽極箔に対向し、表面をエッチングされたアル ミニウム陰極箔と、陽極箔と陰極箔との間に介在するセ パレータ(隔離紙)とから構成した積層体を巻き取つた 構造の素子に電解液を含浸し、この素子をケース(一般 にはアルミニウム製)に収容し、そして弾性封口体で密 10 封して構成されている。電解コンデンサにはこのような 巻回構造以外のものもある。

【0004】このような電解コンデンサにおいては、電 解液の特性が電解コンデンサの性能を決定する大きな要 因をなす。特に近年の電解コンデンサの小型化に伴い、 陽極箔あるいは陰極箔はエッチング培率の高いものが使 用されるようになり、コンデンサ本体の抵抗率が大きく なっていることから、これに用いる電解液としては、抵 抗率 (比抵抗)の小さな高電導度のものが常に要求され

【0005】これまでの電解コンデンサの電解液は、エ チレングリコール(EG)を主溶媒としてこれに水を約 10重量%程度まで加えて構成した溶媒に、電解質とし てアジピン酸、安息香酸等のカルボン酸又はそのアンモ ニウム塩を溶解したものが一般的である。このような電 解液では、比抵抗は1.5 Ω ·m(150 Ω ·cm)程 度である。

【0006】コンデンサにおいては、その性能を十分に 発揮するため、インピーダンス(Z)を低下させること が絶えず求められている。インピーダンスは種々の要因 により決定され、例えばコンデンサの電極面積が増加す れば低下し、そのため大型コンデンサになれば自ずと低 インピーダンス化が図られる。また、セパレータを改良 することで低インピーダンス化を図るアプローチもあ る。とは言え、特に小型のコンデンサにおいては、電解 液の比抵抗がインピーダンスの支配因子となっている。

【0007】最近では非プロトン系(ァーブチロラクト ン等)の低比抵抗電解液が開発されている(特開昭62 -145713, 62-145714, 62-145715号公報)が、低比抵抗電解質として知られる電子伝 40 導体を用いた固体コンデンサに比べると、非プロトン系 電解液を用いたコンデンサはインピーダンスがはるかに 劣っている。

【0008】また、アルミニウム電解コンデンサは、電 解液を使用するために低温特性が悪く、100kHzに おける-40℃でのインピーダンスと20℃でのインピ ーダンスとの比(Z(-40°)/Z(20°))は約 40と、かなり大きいのが実情である。

【0009】その一方、アルミニウム電解コンデンサの 電解液の溶媒の一部として用いられる水は、陽極箔や陰 【0003】現在使用されているコンデンサにはいろい 50 極箔の材料にとって化学的に活性な物質であり、陽極箔

や陰極箔に作用すること(水和反応)で、通常は電解コンデンサの短寿命化を招きやすい。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】そこで、本発明は、低インピーダンスで且つ、低温と常温でのインピーダンス比で表される低温特性に優れ、しかも寿命特性も良好なアルミニウム電解コンデンサ用の駆動用電解液を提供することを目的とするものである。

【 O O 1 1 】本発明の電解液を用いることで、低インピーダンス化し、低温特性が向上し、且つ長寿命を実現した電解コンデンサを提供することも、本発明の目的である。

[0012]

【課題を解決するための手段】本発明の電解コンデンサ 駆動用電解液は、(1)20~80重量%の有機溶媒と 80~20重量%の水とで構成される溶媒と、(2)カ ルボン酸、カルボン酸の塩、無機酸及び無機酸の塩から 選択される少なくとも1種以上の電解質と、(3)糖 類、を含むことを特徴とする。

【0013】本発明の電解コンデンサは、電解液として本発明の電解液を使用していることを特徴とする。

[0014]

【発明の実施の形態】本発明の電解コンデンサ駆動用電 解液では、溶媒を有機溶媒と水との混合物から構成す る。

【0015】有機溶媒としては、プロトン系溶媒と非プ ロトン系溶媒を使用することができる。代表的なプロト ン系溶媒の例としては、アルコール化合物を挙げること ができる。アルコール化合物の具体的な例としては、エ チルアルコール、プロピルアルコール、ブチルアルコー ル等の一価アルコール、エチレングリコール、ジエチレ ングリコール、トリエチレングリコール、プロピレング リコール等の二価アルコール(グリコール)、グリセリ ン等の三価アルコールを挙げることができる。非プロト ン系溶媒の例には、アーブチロラクトン等のラクトン化 合物の如き分子内分極化合物が含まれる。有機溶媒は、 プロトン系溶媒と非プロトン系溶媒の中から選択される 1種以上を使用することができる。複数種のプロトン系 溶媒を使用してもよく、複数種の非プロトン系溶媒を使 用してもよく、プロトン系溶媒と非プロトン系溶媒の混 合系を使用してもよい。

【0016】本発明の電解液には、溶媒として、有機溶媒のほかに水が含まれる。このように、本発明の電解液における溶媒は有機溶媒と水との混合物である。本発明においては、このような混合溶媒を使用することで、溶媒の凝固点を低下させ、それにより低温での電解液のインピーダンス特性を改善して、低温と常温でのインピーダンス比が小さいことで示される良好な低温特性を実現することができる。溶媒中の水の含有量は20~80重量%が好適であり、残部が有機溶媒である。水の含有量50

4

が20重量%より少ない場合にも、80重量%を超える 場合にも、電解液の凝固点降下の度合いは不十分とな り、電解コンデンサの良好な低温特性を得るのが困難に なる。溶媒においてより好適な水の量は30~80重量 %であり、最も好ましいのは45~80重量%である。 【0017】電解液における電解質としては、有機酸、 特に好ましくはカルボン酸、カルボン酸の塩、無機酸及 び無機酸の塩のうちから選択される1種以上を使用する ことができる。カルボン酸として使用できるものには、 蟻酸、酢酸、プロピオン酸、酪酸、p-ニトロ安息香 酸、サリチル酸及び安息香酸に代表されるモノカルボン 酸や、シュウ酸、マロン酸、コハク酸、グルタル酸、ア ジピン酸、フマル酸、マレイン酸、フタル酸及びアゼラ イン酸に代表されるジカルボン酸が含まれ、例えばクエ ン酸、オキシ酪酸のようにOH基等の官能基を持ったカ ルボン酸も使用可能である。無機酸として使用できるも のには、リン酸、亜リン酸、次亜リン酸、ホウ酸、スル ファミン酸等が含まれる。カルボン酸又は無機酸の塩と しては、アンモニウム塩、ナトリウム塩、カリウム塩等 を使用することができ、これらのうちアンモニウム塩を 用いるのがより好ましい。また、電解質として無機酸又 はその塩を使用すると、それによる電解液の凝固点降下 が期待でき、そのため電解液の低温特性の更なる向上に 寄与するものと考えられる。

【0018】本発明の電解液において使用する電解質の量は、電解液に要求される特性、使用する溶媒の種類、使用する電解質の種類等の条件に応じて、適宜決定すればよい。とは言え、一般的に言って、カルボン酸又はその塩の量は、電解液の全重量の3~30重量%程度がよい。3重量%に満たない場合には所望の電導度を十分確保することができず、30重量%を超えると効果が飽和してくる上に、溶媒に溶けにくくなる。無機酸又はその塩の量は、電解液の全重量の0.1~15重量%程度がよく、0.1重量%に満たない場合には所望の電導度を十分確保することができず、15重量%を超えると効果が飽和してくる上に、溶媒に溶けにくくなる。カルボン酸又はその塩と無機酸又はその塩を併用する場合にも、上述の範囲内で使用することができる。

【0019】更に、本発明者らの研究によると、電解質として、カルボン酸又はその塩と、無機酸又は無機酸の塩とを併用すると、それらを単独で使用した場合に比較して、電解コンデンサの寿命を顕著に延長することができるという効果も得ることができる。その上、従来の電解コンデンサでは、電導度などの問題から、無機酸系の電解質は主に中~高電圧(160~500V)のタイプの電解コンデンサに使用されてきたが、本発明のように有機系と無機系の電解質を組み合わせて使用した場合、低電圧(160V未満)のタイプの電解コンデンサにおいても有利に使用することができる。

【0020】本発明の電解液には、添加剤として糖類が

含まれる。本発明において使用することができる糖類の 代表例は、本発明の電解液に溶解する単糖類であり、例 えばグルコース、フルクトース、キシロース及びガラク トース等を挙げることができる。このような単糖類から 構成され、電解液に溶解するオリゴ糖、多糖類も、電解 液の添加剤として使用可能である。糖類は、1種類を使 用してもよく、複数種を使用してもよい。本発明の電解 液において、糖類は、アルミニウム電極箔の水和反応を 抑制することにより電極箔の劣化を防ぎ、電解コンデン サの長寿命化に寄与するものと考えられる。糖類はま た、電解質としてカルボン酸を使用する場合に、その分 解の抑制に寄与する。

【0021】糖類の添加量は、電解液の全重量を基準として0.01~5重量%が好適である。添加する糖類の量が0.01重量%に満たない場合、電解コンデンサの長寿命化の効果はほとんど期待できず、5重量%を超えると効果が飽和するほか溶液の粘性が増大し、電導性の低下すなわち比抵抗の増大という不都合もある。糖類のより好ましい添加量は0.05~5重量%である。

【0022】本発明において、上述の混合溶媒とともに上述の電解質及び添加剤を使用すると、電解液の比抵抗を30℃において例えば21Ω・cm程度まで低下させることができ、すなわち低インピーダンスの電解コンデンサを実現することができる。先に述べたように、通常の電解液で得られる比抵抗はせいぜい150Ω・cm程度であるから、本発明による低インピーダンス化の効果は目覚ましいものと言える。

【0023】本発明の電解液は、必要に応じ、上記した 以外の成分を追加の添加剤として含有することができ る。適当な添加剤としては、例えば、本発明者らが本発 明と同時的に発明し、別に特許出願した発明で使用され るような、下記の化合物を包含する。

【0024】(a)グルコン酸やグルコノラクトン。この添加剤は、一般に、電解液の全重量の0.01~5重量%の量で使用され、これを使用すれば低インピーダンスコンデンサのA1電極箔の水和反応の抑制による長寿命化、電解コンデンサの低温特性の改善、耐食性の向上の効果を奏することができる。

【 O O 2 5 】 (b) キレート化合物,例えば、エチレンジアミン四酢酸(EDTA)、trans-1,2-ジ 40 アミノシクロヘキサンーN,N,N',N'-四酢酸一水和物(CyDTA)、ジヒドロキシエチルグリシン(DHEG)、エチレンジアミンテトラキス(メチレンホスホン酸)(EDTPO)、ジエチレントリアミンーN,N,N',N",N"-五酢酸(DTPA)、ジアミノプロパノール四酢酸(DPTA-OH)、エチレンジアミン二酢酸(EDDA)、エチレンジアミンーN,N'-ビス(メチレンホスホン酸)1/2水和物(EDDPO)、グリコールエーテルジアミン四酢酸(GEDTA)、ヒドロキシエチルエチレンジアミン三酢酸(E 50

DTA-OH)等。キレート化合物は、一般に電解液の全重量の0.01~3重量%の範囲で添加するのが好ましい。このようなキレート化合物は、低インピーダンスコンデンサのアルミニウム(A1)電極箔の水和反応の抑制によるコンデンサの長寿命化、耐食性向上などの効果をもたらすことができる。

【0026】(c) ヒドロキシベンジルアルコール(特に2-ヒドロキシベンジルアルコール)、Lーグルタミン酸又はその塩(例えばNa、K、NH4、アミン及び10アルキルアンモニウム塩)等。この添加剤は、一般に、0.01~5重量%の範囲で添加するのが好ましい。このような添加剤は、アルミニウム電極箔の水和反応の抑制により電極箔の劣化を防ぎ、電解コンデンサの長寿命化に寄与する。

【0027】(d) ニトロフェノール、ニトロ妄息香酸、ジニトロ妄息香酸、ニトロアセトフェノン及びニトロアニソールより選択されるニトロ化合物。この添加剤は、一般に電解液の全重量の0.01~5重量%の量で使用され、そしてこれを使用すると水素ガスの顕著な吸収効果が得られる。

【0028】上記(a)~(d)の添加剤は、単独もしくは組み合わせて使用することができる。

【0029】更に、これらの添加剤のほかにも、アルミニウム電解コンデンサあるいはその他の電解コンデンサの分野で常用の添加剤を更に添加してもよく、それらの例としては、マンニット、シランカップリング剤、水溶性シリコーン、高分子電解質などを挙げることができる。

【0030】本発明の電解液は、有機溶媒と水との混合物である溶媒に電解質と糖類を溶解することで簡単に調製することができる。上述の(a)~(d)の追加の添加剤やその他の添加剤を使用する場合も、それらを溶媒に溶解させればよい。

【0031】本発明の電解コンデンサは、表面を酸化して誘電体化したアルミニウムから製作した陽極箔と、この陽極箔の誘電体化した面に対向するアルミニウム製の陰極箔と、陽極箔と陰極箔との間に介在するセパレータ(隔離紙)とから構成した巻回素子に電解液を含浸したものをケース内に密封したものであり、電解液として本発明の電解液を使用している。このように本発明の電解液を使用していることから、この電解コンデンサにあっては、有機溶媒と水との混合溶媒による低温特性向上の効果、糖類の添加による電極箔の水和反応抑制による長寿命化の効果と併せて、低インピーダンス化の効果を達成することができる。

[0032]

【実施例】次に、実施例により本発明を更に説明する。 言うまでもなく、ここに掲げた実施例は本発明を例示す るためのものであり、本発明を限定しようとするもので はない。

7

【0033】 〔比較例1~3、実施例1~20〕 ここで は、巻回構造のアルミニウム電解コンデンサを例に説明 することにする。まず、アルミニウム箔を電気化学的に エッチング処理し、陽極酸化して表面に酸化皮膜を形成 し、その後電極引出し用リードタブを取りつけてアルミ ニウム陽極箔を作った。次に、別のアルミニウム箔にや はり電気化学的にエッチング処理を施した後、電極引出 し用リードタブを収り付けてアルミニウム陰極箔を作っ た。続いて、陽極箔と陰極箔間にセパレータ(隔離紙) を挟んで巻回することにより、コンデンサ素子を作っ た。そしてこのコンデンサ素子に、表1~3に組成を示 した電解液を含浸してから、有底アルミニウムケースに 電極引出し用リードタブがケースの外に出るようにして 収容し、このケースの開口を弾性封口体で密封して、巻 回構造の電解コンデンサ(10WV-1000μF)を 作製した。

【0034】使用した電解液の30℃における比抵抗の値を表1~3に示す。また、製作した電解コンデンサについての低温(-40℃)でのインピーダンスと常温(20℃)でのインピーダンスとの比として表されるイ 20ンピーダンス比(Z比)を、120Hzと100kHzで測定した。測定結果は表1~3に示される。表1は、糖類を含まない電解液を使用した比較例を示しており、表2と3は、糖類を添加した本発明の電解液を使用した実施例を示している。

【0035】更に、各電解コンデンサの寿命特性を評価するため、容量、 $\tan \alpha$ 及び漏れ電流の初期値を測定してから、105で1000時間経過後にこれらの特性値の測定を行った。結果をやはり表1~3に示す。

[0036]

【表1】

30

	_					8	,					
	間後	tan 6 漏れ電流	[µA]	100	がある。		100			17	三 形 う	
	105℃ 1000時間後		$[\mu A]$ $[\mu F]$ $[\%]$	#I: 1 1000 th	バス光光でよりSMMを買来でいるます。 Astated 4 を表	矮开作凱	48070 A 1 - 14	ム人光仕たよりCOURTER CIC	商工工	・12~426年11~12~21~21~21~21~21~21~21~21~21~21~21~2	計でありたの時間を発生	主致的漆井作劃
		容量	[/ F	1 1	まなく	H 数 3	1 7	ドイス	E #X P.	15.7	ボくく	王郑州
		tanる 漏れ電流	[#A]		6.5			6.1			6.9	
	初期値	tanó	2		7.0			5.7			4.7	
		容量	[4 F]		800f			1014			1023	
嵌	Z比	100kHz	ட்		36.1			9.7			7.9	
	Z	120Hz	[-40/20°C]		1.3			1.1			1.0	
	比据抗	30°C	[13·cm]		怒			40			ଛ	
		70世里	年車へ	09	R	10	45	8	15	30	ය	8
	電解液組成	ti	17 YM	エチレングリコール	¥	アジピン酸アンモニウム	エチレングリコール	¥	アジピン酸アンモニウム	エチレングリコール	¥	アジピン酸アンモニウム
-		比较函						2			3	

【0037】 【表2】

			9						1 0	
	級	酒れ観光 [μA]	2.5	6. 6.	2.2	2.2	2.1	2.2	2.4	2.4
	105°C 1000時間後	tan 8	5.8	6.0	5.9	.5. 8	9.3	6.0	6.8	7.6
	105°C	容量[从下]	918	921	924	930	933	937	944	944
		幅れ幅流 [μA]	7.7	7.2	7.0	6.8	6.2	6.1	6.3	6.2
	初期值	t a n ô [%]	رى 2	5.4	5.3	5.2	8.7	5.4	6.2	7.0
		(マア]	1043	1035	1027	1020	1014	1008	1001	1602
表 2	Z比	[-40/20°C]	4.6	4.	3.9		5.6	3.7	3.6	& ri
	Z	[-40/20°C]	1.1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.0	1.0	1.0
:	比据抗	الق · [۵]	21	56	23	21	191	67	28	90
		重 %	24.0 70.0 4.6 1.0	20.0 60.0 18.0 1.0	15.0 50.0 24.0 1.0	23. 6 50. 0 25. 0 1. 0 0. 4	50.0 40.0 9.0 1.0	54.5 30.0 14.0 1.0 0.5	60. 0 20. 0 18. 0 1. 0 1. 0	61.5 28.0 9.5
	電解液組成	成分	ングリコール ンモニウム トース V製	バグリコール V酸アンモニウム トース ドース	/グリコール /酸アンモニウム -ス	·グリコール そアンモニウム -ス ·スルホン酸	/グリコール *ンモニウム -ス	·グリコール ミン酸アンモニウム · ース	·グリコール 酸アンモニウム -ス	·グリコール 酸アンモニウム ース

[0038]

40【表3】

	*	雄れ観済 [μA]	2.1	2.2	2.5	e.	2.3	2.2	2.1
	105°C 1000時間後	tan 6. [%]	6.4	7.0	5,9	6,0	6.9	5.9	9.4
	105°C	容量 (4 円)	937	942	918	921	924	930	933
		編れ電流 [μA]	6.3	6.2	1.1	7.2	7.0	9. 8.	6.8
	初期值	t a n ô [%]	5.8	5.4	رى ئ	5,4	بر ئ		80 80
		なる。「で」	1018	1013	1043	1035	1027	1020	1014
表 3	13	100kHz [-40/20°C]	9; 9	3.7	4.6	4.4	3.6	3.8	5.6
	Z比	[-40/20°C]	1.0	1.0	-:	1:1	1.1	1.1	1.2
	比抵抗30%	[0.0]	39	89	22	27	24	22	162
		重量%	40.0 40.0 19.0 1.0	50.0 39.4 9.2 0.4	24.0 70.0 4.4 1.0 0.2	20.0 50.0 17.8 1.0 0.2	15.0 60.0 23.8 0.2 1.0	23.6 50.0 24.8 1.0 0.2	50.0 39.8 9.0 0.2
	電解液組成	成分	エチレングリコール 水 グルタル酸アンモニウム ガラケトース	エチレングリコール 水 アジビン酸アンモニウム スルファミン酸 キシロース	エチレングリコール 大 大 で で ガラケトース グルコノラケトン 次面リン酸	エチレングリコール 大 インタル酸インホーウム ングクトース グルコノラクトン スポコノラントン	エチレングリコール 水 アジビン酸アンモニウム グルコノラクトン キシロース	エチレングリコール 水 コンク酸アンモニウム グルコース グルコノラケキン ベンゼンスルキン酸	エチレングリコール 水 ホウ酸アンモニウム グルコノラクトン キシロース
	無		o,	10	=	12	£::	₩	15

[0039]

40【表4】

	13			, ,	,		1 4
		酒れ観光 「ルA」	2.2	2.4	2.4	2.1	2.2
	105℃ 1000時間後	tand [%]	6.1	8.8	7.6	6.4	1.0
	105%	(公)	937	944	944	937	348
		編れ観流 [μA]	6.1	6.3	6.2	6.3	83 83
	初期值	tan 6 [%]	3.5	6.2	7.0	بر. 20	6.4
		(松岳 [平下]	1008	1001	1002	1018	1013
表4	Z比	100kHz [-40/20°C]	3.7	3.6	w; ∞	9:	. e.
	Z	[-40\720°C]	1.0	1.0	1.0	1.0	l. D
	比据抗 30°C	[8.6]	30	59	91	40	69
		を置え	364.5 13.8 1.0 0.5	60.0 20.0 17.8 1.0 1.0	28.0 28.0 9.3 0.2	40.0 40.0 18.8 1.0	350.0 39.4 0.00.0 1.00.2
-	電解	改 分	エチレングリコール ** スルフ・ミン酸アンモニウム フルクトース グルコノラクトン リン酸	エチレングリコール 水 ゲンピン酸アンモニウム グルコース グルコース ガルコノラクトン ホウ酸	エチレングリコール 木 アジピン酸アンモニウム グルコノラクトン フルクトース	エチレングリコール 水 グルタル酸アンモニウム グルコノラクトン ガラケース	エチレングリコール *** プジピン酸アンモニウム スルコノ・・ン酸 グルコノラクトン キシロース
ſ	奉						

【0040】これらの結果から、実施例5を除いて本発 40*使用したコンデンサは、これまでのものに比べて一層の 明の電解液の比抵抗は、比較例のものと同等であること が分かり、これらの比抵抗値は従来の一般の電解液のそ れと比べて小さくなっていることがわかる。実施例5の 電解液の比抵抗値は表2のデータだけを見れば高いよう に見えるが、上述のように従来の一般の電解液における 比抵抗値が $150\Omega \cdot cm$ 程度であったことから、これ は通常の電解コンデンサと実質的に遜色なく、十分実用 的なレベルにあると言え、これまでの電解コンデンサと の比較において相対的に低いインピーダンスを実現して いることに注目すべきである。従って本発明の電解液を*50

低インピーダンスを実現することができ、そうでなくと も少なくともこれまでのものと同等程度の低インピーダ ンスを実現することができる。

【0041】また、本発明の電解液を使用したコンデン サにあっては、Z比が小さいことが分かり、特に100 kHzの高周波数でのZ比が比較例のものに比べて小さ く抑えられていることが分かる。このことは、本発明の 電解液を用いた電解コンデンサが広い周波数にわたり良 好な低温特性を発揮することを示している。

【0042】一方、添加剤として糖類を使用した本発明

の実施例では、105℃で1000時間経過後においても安定した特性を示しており、ガス発生によるコンデンサ自体の破壊に至ることもなかった。それに対し、糖類を含まない電解液を使用した比較例のコンデンサは、いずれも1000時間を経過するはるか以前にガス発生により防爆弁が作動して使用不能になった。このことから、本発明によれば電解コンデンサの長寿命化が容易に達成できることが分かる。

【0043】〔実施例21~24〕表5に示した組成の電解液を使用して、先の各例と同様に電解コンデンサを 10 作製し、諸特性を測定した。これらの例では、寿命特性を評価するためのデータを105℃で5000時間後に測定した。

[0044]

【表5】

16

				\$			i			
電解液組成 比抵抗	北横坊	北海打	 2	2比		初期值		105	105℃ 5000時間後	%€X
成分 重量% ""] [8.8]	 120Hz -40/20°C]	[-40~20°C]	容量 (スト]	t an 6 [%]	編れ鶴浜 [μΛ]		tan 6	編れ 配 流 [μΑ]
エチレングリコール 20.0 水 水 グルタル酸アンモニウム 18.0 26 フルクトース 1.0		56	 1.1	4.4	1035	5,4	1,2	838	6.5	2,1
エチレングリコール 15.0 X		23	 1:1	3.9	1027	5.3	7.0	909	9.1	1.3
エチレングリコール 54.5 水 スルファミン酸アンモニウム 14.0 29 フルクトース 1.0 1.0	54.5 30.0 14.0 1.0	53	 1.0	ró	1008	5.4	6.1	620	6.2	1.2
エチレングリコール 50.0 水 アジピン酸アンモニウム 9.2 スルファミン酸 0.4 キシロース 1.0		89	1.0	3.7	1013	6.4	6.2	850	7.6	8 -1

20

30

40 【0045】先に示したように、糖類を添加しない電解液を使用した比較例 $1\sim3$ においては $250\sim500$ 時間経過するまでにいずれも使用不能となったのに対し、実施例 $21\sim24$ のコンデンサの場合には、容量の低下が認められるとは言え、5000時間経過後にも使用可能であった。

【0046】更に注目すべきことは、有機系電解質のカルボン酸の塩と無機系電解質の無機酸とを併用している 実施例21、24と、有機系電解質又は無機系電解質の 一方だけを使用している実施例22、23とを比較する と、前者の方が後者よりも5000時間後の経時変化に

17

よる容量低下が少ないことである。このことから、本発明において有機系電解質と無機系電解質を併用すると、 電解コンデンサの寿命特性が更に改善されることが分かる。 [0047]

【発明の効果】以上のように、本発明によれば、低イン ピーダンスで、低温特性に優れ、寿命特性が良好な高信 頼性の電解コンデンサの利用が可能になる。